

ПАСПОРТ

ШТАНГЕНЦИРКУЛЬ НОНИУСНЫЙ





VC150 Штангенциркуль нониусный, 150 мм

Общие сведения и назначение

Штангенциркуль нониусный ТМ THORVIK® с двусторонним расположением губок предназначен для измерения наружных, внутренних размеров и для измерения глубин.

Спецификация THORVIK' Код Наименование 53376 VC150 Штангенциркуль нониусный. 150 мм



Работы должны производиться персоналом, имеющим соответствующую квалификацию, знакомым с правилами техники безопасности, устовиями эксплуатации, а также владеющим навыками работь с измерительным инструментом.

нониуса на рамке изделия (0,02 мм) на порядковый номер штриха нониуса (не считая нулевого), совпадающего со штрихом штанги.

Метпическая шкапа. 0 1 2 43 4 9 5 6 7 8 10 Дюймовая шкапа. 10

Результат измерений: 2.115'

Результат изменений: 9.26 мм

Рекомендации по применению

6.1 Штангенциркуль допускается эксплуатировать при температуре окружающей среды от +10 до +40 °C и относительной влажности воздуха - не более 80% при температуре +25 °C. 6.2 Не рекомендуется прилагать излишних усилий к измеряемой детали во избежание ошибки позицианирования измерительных губок, из-за неправильного измерительного

ошноки позицианирования измерительных гуоок, из-за поправлением систем усилия.

6.3 Необходимо соблюдать принцип Аббе, когда измеряемый участок длины на детали и шкала измерительного прибора располагаются точно на одной линии.

6.4 Не допускать ударов и падения во избежание изгибов штанги и других повреждений, царапин на измерительных поверхностях. По окончании работы протереть штангенциркуль сапфеткой, смоченной в нефрасе, затем протереть чистой сухой тканью и уложить в футляр.

6.5 Чтобы избежать ошибки параллакса, необходимо смотреть на шкалу нониуса под прямым углом. Ошибка параллакса возникает, когда две шкалы (нониусная и главная) разделены уступом, за счет чего происходит визуальное смещение результатов измерений.

Транспортировка и хранение

Транспортировка может осуществляться всеми видами закрытого транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими для каждого вида транспорта. Во время транспортирования и погрузочно-разгрузочных работ упаковка с инструментом не должна подвергаться резким ударам и воздействию атмосферных осадков. Размещение и крепление транспортной тары с упакованным аппаратом в транспортных средствах должны обеспечивать устойчивое положение и отсутствие возможности ее перемещения во время движения. Хранить штангенциркуль в футляре в сухом отапливаемом помещении при температуре воздуха от +5 до +40°C и относительной влажности не более 80% при температуре +25°C. При длительном хранении изделия, во избежание возникновения коррозии, помимо смазки штангенциркуля маслом, его необходимо завернуть в бумагу с водостталкивающей пропиткой. Срок хранения не ограничен. завернуть в бумагу с водоотталкивающей пропиткой. Срок хранения не ограничен.

Гарантийные обязательства

Производитель гарантирует бесперебойную работу изделия в течение 12 месяцев с начала эксплуатации при условии соблюдения пользователем правил применения, обслуживания и хранения, применяемым к изделиям подобного типа. Гарантия распространяется на материалы изделия и соблюдение технологии при его производстве. Претензии по гарантии на инструмент, утративший свои функции в гарантийный период, принимаются к рассмотрению в соответствии с законом «О защите прав потребителя». Несоблюдение правил эксплуатации, применения и хранения, выявленное гарантийными службами производителя являются причиной отказа в бесплатном ремонте или замене изделия, равно как и наличие механических повреждений, признаков самостоятельного ремонта или изменения конструкции изделия дает право сервисной службе производителя на отказ от гарантийного обслуживания. Части изделия, имеющие естественный ограниченный срок службы, зависящий от интенсивности эксплуатации изделия, замене по гарантии не подлежат





5.1 Применение штангенциркуля VC150 TM THORVIK $^{\circledR}$.







наружных размеров внутренних размеров

высоты выступа

глубины

5.2 Перед применением необходимо очистить штангенциркуль от загрязнений. проверить свободный ход и люфт движущихся частей, видимость измерительных шкал и проверить также совпадение нулевых штрихов главной шкалы штанги и шкалы нониуса; 5.3 Штангенциркуль имеет две шкалы: метрическую и дюймовую. Фиксация рамки производится стопорным винтом. Плавное перемещение рамки обеспечивается скрытой пружиной. 5.4 Для измерения наружных размеров используются нижние губки. Для измерения внутренних размеров - верхние. Для разметочных работ подходят обе пары измерительных губок. 5.5 Измерения штангенциркулем происходит по следующей схеме: при ослабленном стопорном винте, плавно перемещать рамку до момента соприкосновения измерительных губок с поверхностями детали, после чего, зафиксировать стопорный винт для снятия показаний. 5.6 Результатом измерений является сумма показаний нониуса и главной шкалы. Целое число миллиметров (доли дюйма, в случае дюймовой шкалы) отсчитывается по главной шкале штанги слева направо нулевым штрихом нониуса. Дробная величина (количество десятых долей миллиметров или дюймов) определяется умножением величины цены деления шкалы



Производитель: Wintools Industrial Co.,ltd No.1939 North City-Center Road, XiaoShan district, Hangzhou, 311201 China. Винтулз Индастриал Ко., Лтд, № 1939 Норф Сити-Центр Роуд, Сяошан дистрикт, Ханчжоу, 311201 КНР

(4)